



CLUB ALPINO ITALIANO
Sezione di Rimini

Alla Sezione del
Club Alpino Italiano

di _____

Alla Sede Centrale del
Club Alpino Italiano
Via Petrella, 19
20124 Milano MI

COMUNICAZIONE DI TRASFERIMENTO E RINNOVO SOCIO

Si comunica che il socio

Cognome _____ Nome _____

Nato/a il _____

Indirizzo _____

Località _____

Proveniente dalla Sezione di _____

ha chiesto il trasferimento presso la nostra sezione e dichiara di avere pagato c/o la vostra sezione la quota associativa dell'anno sociale precedente.

Pertanto il socio ha pagato c/o la nostra sezione la quota associativa (€ _____)

con la categoria di socio:

- ORDINARIO FAMILIARE GIOVANE
 INTEGRAZIONE ASSICURAZIONE

Firma del socio

La Sezione CAI di Rimini

Rimini, _____